|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: نورد AKYAPAK** | | | | **کد ماشین: M-NA003** | | | | | | **مدل: AHS 30/16** | | | **محل استقرار: سالن شماره 4 (LPG )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\Untitled.png | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی: 11KW** | | | | |
| **شرکت سازنده: AKBEND AKYAPAK** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 2014** | | | | | | | | **ابعاددستگاه:1900×5542×1677** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: SY360 – 111** | | | | | | | | **وزن دستگاه:13200KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : برق اصلی را وصل میکنیم سویچ روی پنل را وصل میکنیم ورق را بر روی دستگاه در محل خود قرار داده پس از اعمال تنظیمات لازم شستی Reset و در نهایت Start را میزنیم و شروع به نورد کرده و با شابلن بررسی میکنیم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از دستکش و عینک ایمنی الزامیست - از قرار گرفتن دست در منطقه خطر بشدت پرهیز گردد - به هنگام شنیدن صدا و عملکرد غیر عادی سریعا دستگاه را خاموش کنید - از افتادن اشیا بین ورق و رولها جلوگیری شود. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |